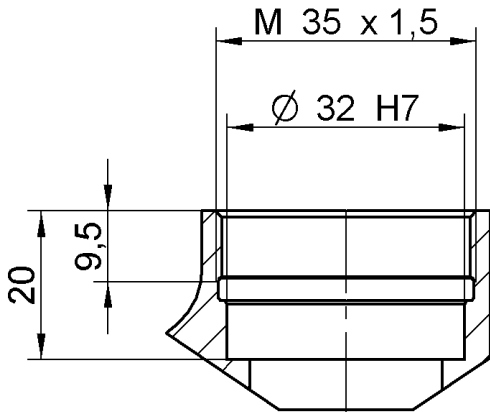


Die Aufgabe:

Reiben und Gewindefräsen Druckstückbohrung



Die Lösung:

Kombiniertes

PKD-Feinbohrwerkzeug mit eingestecktem Gewindefräser mit IKZ

Fertigbearbeitung
Ø32 H7mm
zirkulare Fräsbearbeitung
für M35x1,5
2 Schneiden



Die Technologie:

Material:	GD-AlSi9Cu3 (Alu-Druckguss)
Maschine:	HELLER
Schnittgeschwindigkeit:	Reiben: $V_c=1000$ m/min Fräsen: $V_c=396$ m/min
Vorschub:	Reiben: $f=0,5$ mm/U Fräsen: $f=0,2$ mm/U
Reibtiefe:	20mm
Bohrtiefe:	9,5mm
Werkzeugaufnahme:	HSK-A63 Sonderausrichtadapter
Innenkühlung:	70 bar
Emulsion:	8 %

August Beck GmbH & Co.
Präzisionswerkzeugfabrik
Postfach 1241 · D-72471 Winterlingen
Telefon: 07434 - 270-0
Telefax: 07434 - 771
Email: info@august-beck.de
www.august-beck.de

BECK [®]
Präzisionswerkzeuge