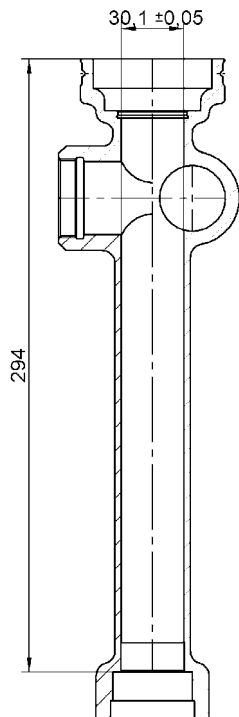


Die Aufgabe:

Fertigbearbeitung Zahnstangenbohrung



Die Lösung:

PKD-Reibwerkzeug mit PKD- Führungsleisten mit IKZ

Vor- und Fertigschneider
für Ø30mm
Schwermetallschaft
3 Schneiden



Die Technologie:

| | |
|-------------------------|-------------------------------------|
| Material: | Alu-Druckguss |
| Maschine: | HELLER |
| Schnittgeschwindigkeit: | Vc=1000 m/min |
| Vorschub: | f=0,36 mm/U |
| Reibtiefe: | 294mm |
| Werkzeugaufnahme: | Ausrichtadapter für HSC-Bearbeitung |
| Innenkühlung: | 70 bar |
| Emulsion: | 8 % |

August Beck GmbH & Co.
Präzisionswerkzeugfabrik
Postfach 1241 · D-72471 Winterlingen
Telefon: 07434 - 270-0
Telefax: 07434 - 771
Email: info@august-beck.de
www.august-beck.de

BECK 
Präzisionswerkzeuge