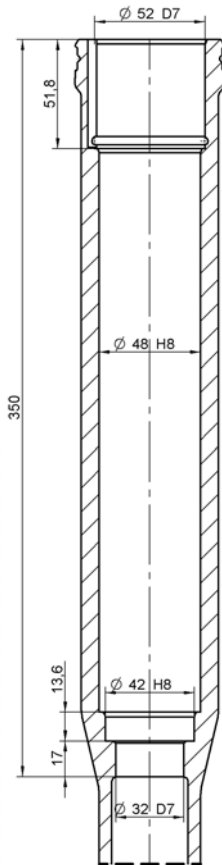


Die Aufgabe:

Kolbenbohrung Fertigbearbeitung



Die Lösung:

PKD-bestücktes Stufen-Feinbohrwerkzeug mit PKD-Führungsleisten

Einstell- und wechselbare
PKD-Schneidplatten:
Ø32D7mm/Ø42H8mm/
Ø48H8mm/Ø52D7mm
Erzielbare
Oberflächengüte:
<Rz1 im Ø 48 H8mm
Definierte Oberflächengüte:
Rz 7-16
Fertigbearbeitung aller
Fasen / Ø und Übergänge

Die Technologie:

Material:	Alu-Druckguss
Maschine:	HELLER BAZ MC26 (n=12000 U/min)
Schnittgeschwindigkeit:	Bohren: Vc=1000 m/min
Vorschub:	Bohren: f=0,14 mm/U
Bohrtiefe:	350,15mm
Werkzeugaufnahme:	HSK-A63
Innenkühlung:	70 bar
Emulsion:	8-10 %

August Beck GmbH & Co.
Präzisionswerkzeugfabrik
Postfach 1241 · D-72471 Winterlingen
Telefon: 07434 - 270-0
Telefax: 07434 - 771
Email: info@august-beck.de
www.august-beck.de

BECK [®]
Präzisionswerkzeuge

