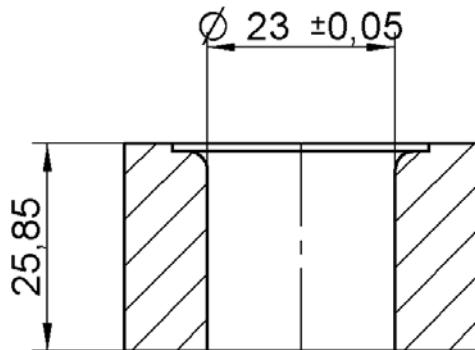


Die Aufgabe:

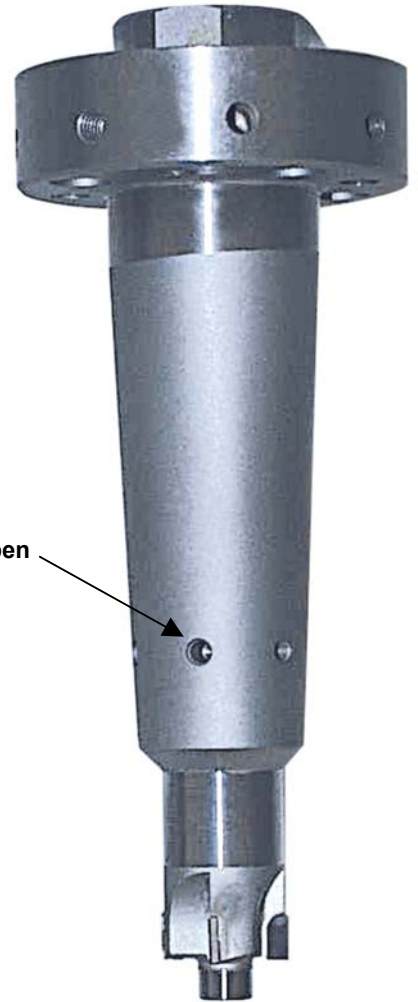
Vorbearbeitung Befestigungsbohrung



Die Lösung:

PKD-bestückter Aufbohrer mit IKZ

Über Wuchtschrauben
nachträgliches Auswuchten
möglich



Aufbohren: Ø23mm
4 Schneiden

Wuchtschrauben

Die Technologie:

Material:	GD-ALSi9(Cu3) (Alu-Druckguss)
Maschine:	BAZ
Schnittgeschwindigkeit:	Aufbohren: $V_c=1000$ m/min
Vorschub:	Aufbohren: $f=0,4$ mm/U
Bohrtiefe:	25,85mm
Werkzeugaufnahme:	Ausrichtadapter für HSC-Bearbeitung
Innenkühlung:	70 bar
Emulsion:	8-10%

August Beck GmbH & Co.
Präzisionswerkzeugfabrik
Postfach 1241 · D-72471 Winterlingen
Telefon: 07434 - 270-0
Telefax: 07434 - 771
Email: info@august-beck.de
www.august-beck.de

BECK 
Präzisionswerkzeuge