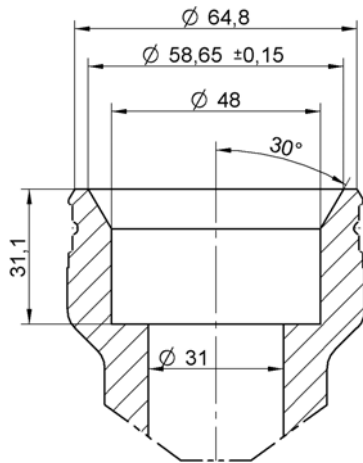


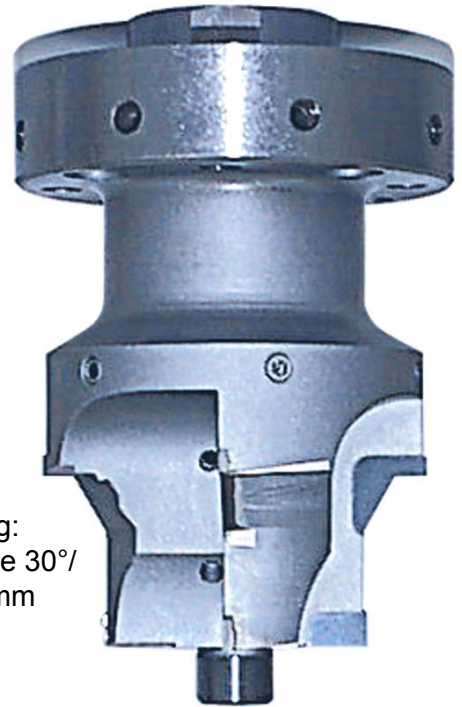
Die Aufgabe:

Stufenaufsenkung hohes Aufmass im Rohteil



Die Lösung:

PKD-bestückter Stufen-Senker mit IKZ



Fertigbearbeitung:
Ø48mm und Fase 30°/
Planbearb. Ø70mm
4 Schneiden

Die Technologie:

| | |
|-------------------------|-------------------------------------|
| Material: | GD-AlSi9Cu3(Fe) (Alu-Druckguss) |
| Maschine: | HELLER BAZ |
| Schnittgeschwindigkeit: | Senken: $V_c=672$ m/min (für Ø30) |
| Vorschub: | Senken: $f=0,2$ mm/U |
| Senktiefe: | 31,1 mm |
| Werkzeugaufnahme: | Ausrichtadapter für HSC-Bearbeitung |
| Innenkühlung: | 70 bar |
| Emulsion: | 8-10% |

August Beck GmbH & Co.
Präzisionswerkzeugfabrik
Postfach 1241 · D-72471 Winterlingen
Telefon: 07434 - 270-0
Telefax: 07434 - 771
Email: info@august-beck.de
www.august-beck.de

BECK [®]
Präzisionswerkzeuge