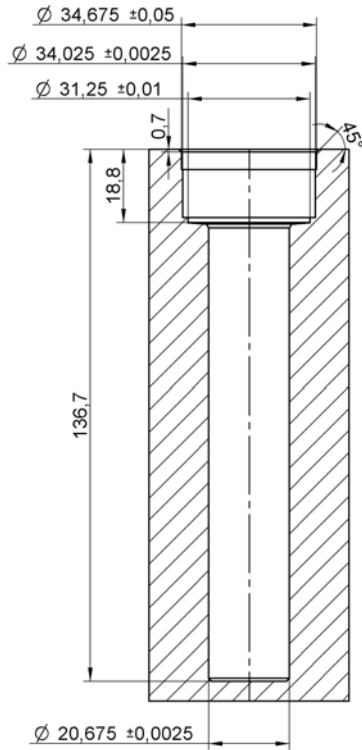


Die Aufgabe:

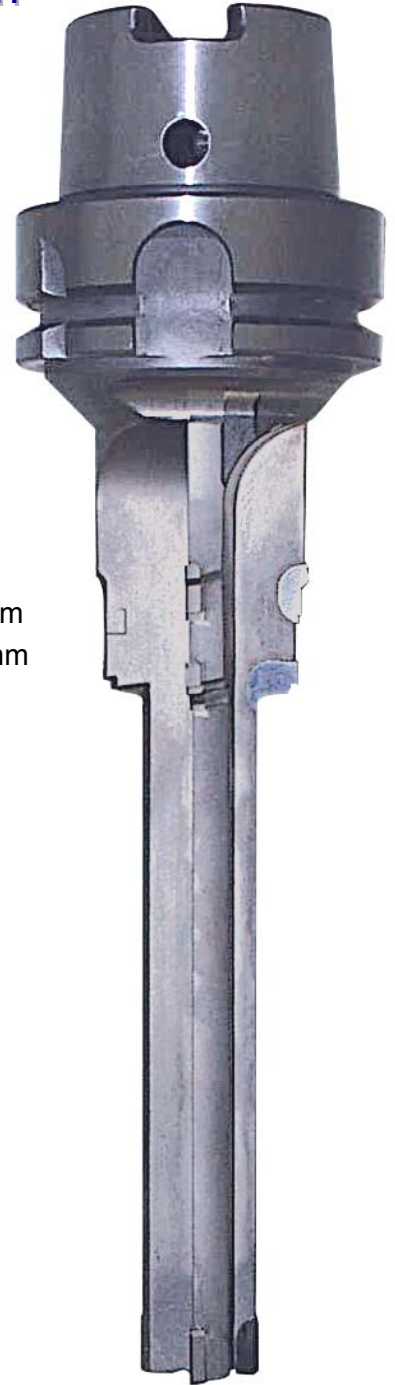
**Sacklochbohrung
grosse Bohrtiefe
enge Toleranz**



Die Lösung:

**PKD-bestückter
Stufen-Aufbohrer mit IKZ**

**Gewuchtet mit G6,3
bei 15000 U/min**



Aufbohren: $\varnothing 20,675$ mm
Planen/Fasen: $\varnothing 34,025$ mm

Die Technologie:

Material:	Alu-Druckguss
Maschine:	BAZ
Schnittgeschwindigkeit:	Aufbohren: $V_c=350-400$ m/min
Vorschub:	Aufbohren: $f=0,3-0,4$ mm/U
Bohrtiefe:	136,5 mm
Werkzeugaufnahme:	DIN 69893 HSK-A63
Innenkühlung:	70 bar
Emulsion:	8-10%

August Beck GmbH & Co.
Präzisionswerkzeugfabrik
Postfach 1241 · D-72471 Winterlingen
Telefon: 07434 - 270-0
Telefax: 07434 - 771
Email: info@august-beck.de
www.august-beck.de

BECK 
Präzisionswerkzeuge