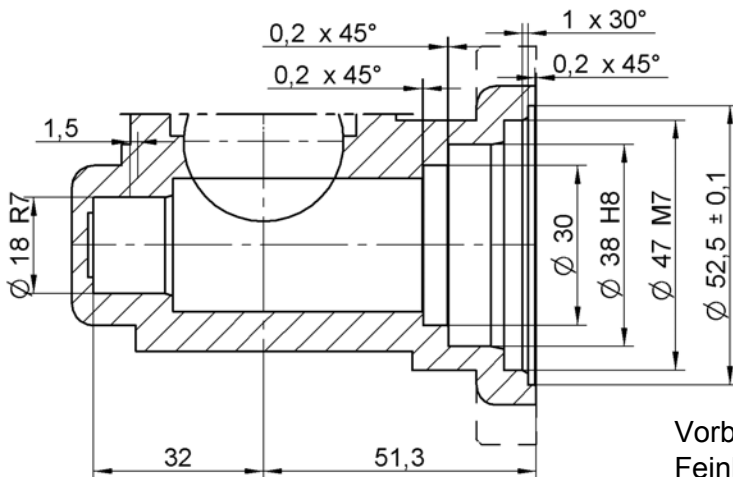


Die Aufgabe:

Vorbearbeitung
Ventilbohrung
Passbohrung und
Fertigbearbeitung der
Konturen

Die Lösung:

PKD-bestückter
Stufen-Aufbohrer
mit IKZ



Vorbearbeitung für
Feinbohrwerkzeug
Ø18R7mm / Ø38H8mm /
Ø47M7mm

Die Technologie:

Material: Alu-Druckguss
Maschine: HELLER BAZ MC26 (n=12000 U/min)
Schnittgeschwindigkeit: $V_c=960$ m/min
Vorschub: $f=0,5$ mm/U
Bohrtiefe: 83,3mm
Werkzeugaufnahme: HSK-A63
Innenkühlung: 70 bar
Emulsion: 8-10 %

August Beck GmbH & Co.
Präzisionswerkzeugfabrik
Postfach 1241 · D-72471 Winterlingen
Telefon: 07434 - 270-0
Telefax: 07434 - 771
Email: info@august-beck.de
www.august-beck.de

BECK [®]
Präzisionswerkzeuge

