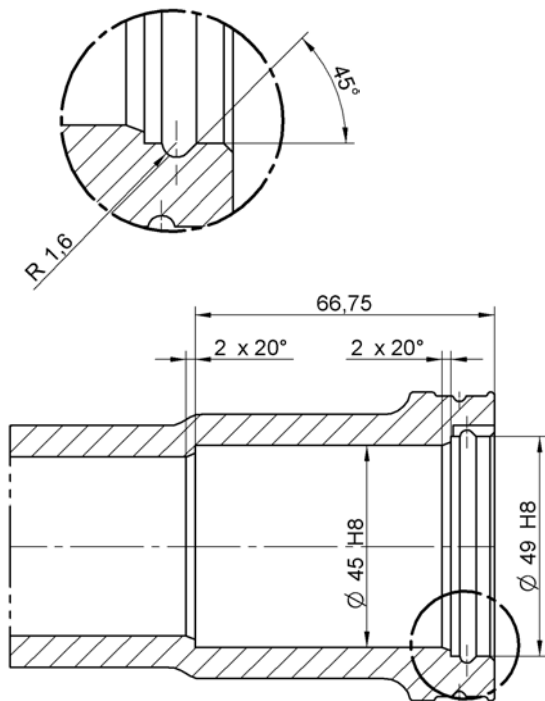


Die Aufgabe:

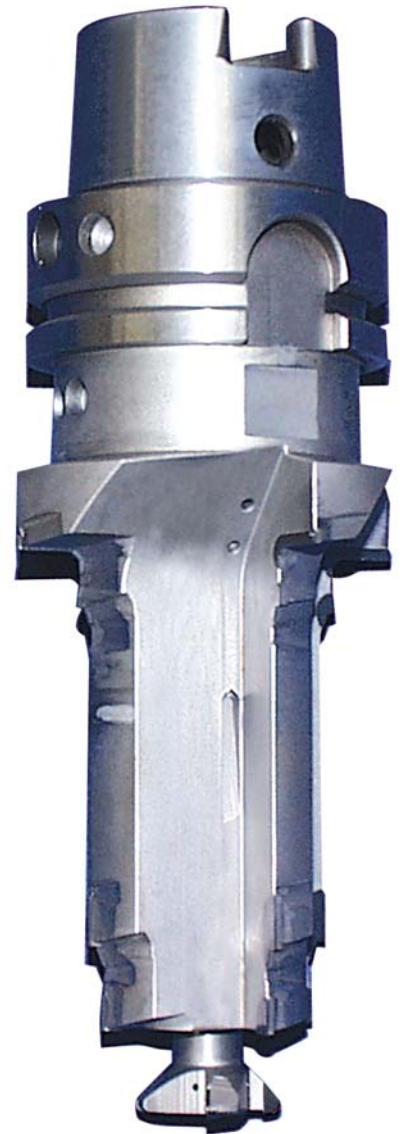
Pilotbohrung und Vorbearbeitung Kolbenbohrung



Die Lösung:

PKD-bestückter Stufen-Aufbohrer mit PKD-Nutenfräser, eingesteckt

Aufbohren,
Kontur senken
+ Nut zirkularfräsen
Ø45H8mm / Ø49H8mm
inkl. Radien und Fasen
6 Schneiden



Die Technologie:

Material:	Alu-Druckguss
Maschine:	HELLER BAZ MC26 (n=12000 U/min)
Schnittgeschwindigkeit:	Bohren: Vc=960 m/min Fräsen: Vc=500 m/min
Vorschub:	Bohren: f=0,5 mm/U Fräsen: f=0,1 mm/U
Bohrtiefe:	66,75mm
Werkzeugaufnahme:	HSK-A63
Innenkühlung:	70 bar
Emulsion:	8-10 %

August Beck GmbH & Co.
Präzisionswerkzeugfabrik
Postfach 1241 · D-72471 Winterlingen
Telefon: 07434 - 270-0
Telefax: 07434 - 771
Email: info@august-beck.de
www.august-beck.de

BECK [®]
Präzisionswerkzeuge