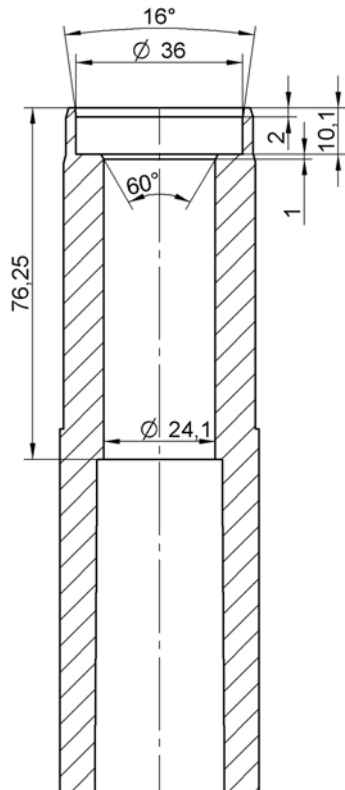


Die Aufgabe:

Vorbearbeitung
Zahnstangenbohrung
hohes Aufmass +
Kontrollschnitt



Die Lösung:

HM-bestückter
Stufen-Aufbohrer
mit IKZ



Aufbohren:

1. Stufe $\text{Ø}24,1\text{h}8\text{mm}$
2. Stufe $\text{Ø}36,0\text{h}8\text{mm}$
- 3 Schneiden

Die Technologie:

Material:	GD-AISI9Cu3 (Alu-Druckguss)
Maschine:	STAMA BAZ 531 TWIN (n=9000 U/min)
Schnittgeschwindigkeit:	$V_c=200 \text{ m/min}$ (n=1200 U/min)
Vorschub:	$f=0,45 \text{ mm/U}$
Bohrtiefe:	159,9mm
Werkzeugaufnahme:	Ausrichtadapter für HSC-Bearbeitung
Innenkühlung:	70 bar
Emulsion:	8 %

August Beck GmbH & Co.
Präzisionswerkzeugfabrik
Postfach 1241 · D-72471 Winterlingen
Telefon: 07434 - 270-0
Telefax: 07434 - 771
Email: info@august-beck.de
www.august-beck.de

BECK 
Präzisionswerkzeuge