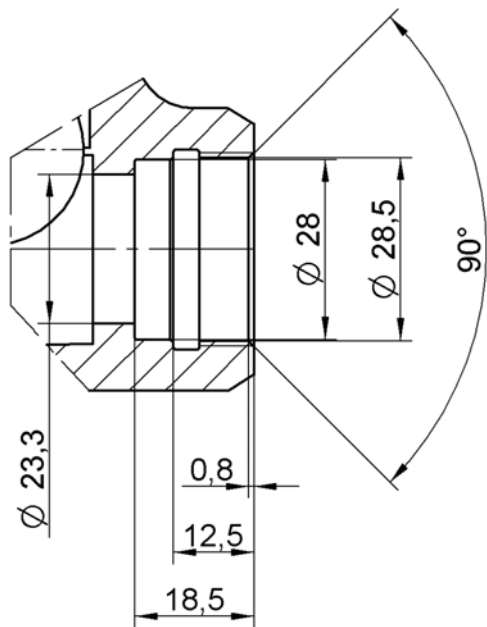


Die Aufgabe:

Aufsenken Ventilbohrung



Die Lösung:

HM-bestückter Stufen-Aufbohrer mit IKZ



Eingelötete HM-Schneidplatten
($\varnothing 23,3$ mm / $\varnothing 27,7$ mm)
($\varnothing 28,5$ mm / $\varnothing 32$ mm inkl. Fasen)
4 Schneiden

Die Technologie:

Material:	GD-AISI9Cu3 (Alu-Druckguss)
Maschine:	STAMA BAZ 531 TWIN (n=9000 U/min)
Schnittgeschwindigkeit:	Vc=170 m/min (n=2315 U/min)
Vorschub:	f=0,36 mm/U
Bohrtiefe:	22mm
Werkzeugaufnahme:	SK40 (durch Hydrodehnspannfutter)
Innenkühlung:	70 bar
Emulsion:	8 %

August Beck GmbH & Co.
Präzisionswerkzeugfabrik
Postfach 1241 · D-72471 Winterlingen
Telefon: 07434 - 270-0
Telefax: 07434 - 771
Email: info@august-beck.de
www.august-beck.de

BECK [®]
Präzisionswerkzeuge